

AOT-12B 2D2Bヘツター仕様書

圧造工程数	2段	
最大切断径	12	mm (抗張力70Kg/mm <sup>2</sup> 以下)
最大切断長	120	mm
最小切断長	24	mm
最大突出量	100	mm
最小突出量	15	mm
第1ダイ径×深サ	90×170	<del>96×150</del> mm
第2ダイ径×深サ	110×150	<del>96×150</del> mm
第1、第2ダイ芯間	110	mm
第1パンチ径×深サ	75×160	mm
第2パンチ径×深サ	75×160	mm
第1、第2パンチ芯間	110	mm
シャ-ダイ径×深サ	45×110	mm
カツタ厚サ	3.8	mm
アツシャ-ダイ径×深サ	30×110	mm
クランクストローク	180	mm
パンチ前死点	40	mm
圧造力	120	TON (第1第2の合計圧造力)
生産能力	160(最高)	pcs/min
主電動機	2.2	KW
床面積	2000×4500	mm
総重量	18.0	TON

特別付属品 パンチ側突出装置(突出量.....24mm)